

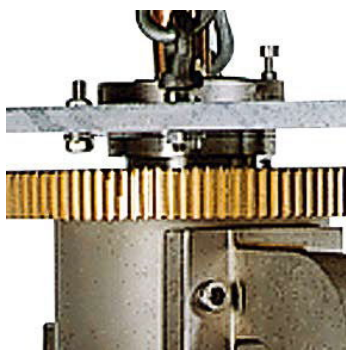
Machine à glace écailles 250 kg/24h, modulaire, condenseur eau



Informations produit

- › Production d'écailles en continu.
- › Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- › Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- › Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- › Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- › Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Contact de sécurité trop plein de glace.
- › Condenseur refroidi par eau (NB préconisé en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorifique R-452a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono)- 50 Hz.

Avantages



+ Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



+ Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



+ Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|--|
| Typologie de produit | PCS3 - Produit à compétence spécifique |
| Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h) | 300 |
| Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h) | 300 |
| Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h) | 250 |
| Compatibilité réserves | BIN 200/350 |
| Type de glace | écailles |
| Refroidissement condenseur | Eau (W) |
| Fluide | R-452a |
| Carrosserie | inox Aisi 304 |
| Modèle | modulaire |
| Consommation d'eau (L/kg) | 1/7,5 |

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

| | |
|-------------------|---------------|
| Classe climatique | +10°C à +43°C |
|-------------------|---------------|

INSTALLATION

| | |
|---------------------|-----------|
| Type d'installation | Modulaire |
|---------------------|-----------|

ALIMENTATION

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Puissance électrique raccordée (W) | 1700 |
| Tension (V) | 230 V |
| Fréquence (Hz) | 50 |
| Température d'eau (°C) | +3°C à +32°C |
| Qualité de l'eau | 12 à 20° TH |
| Pression de l'eau (min./max.) | 1 bar / 6 bars |

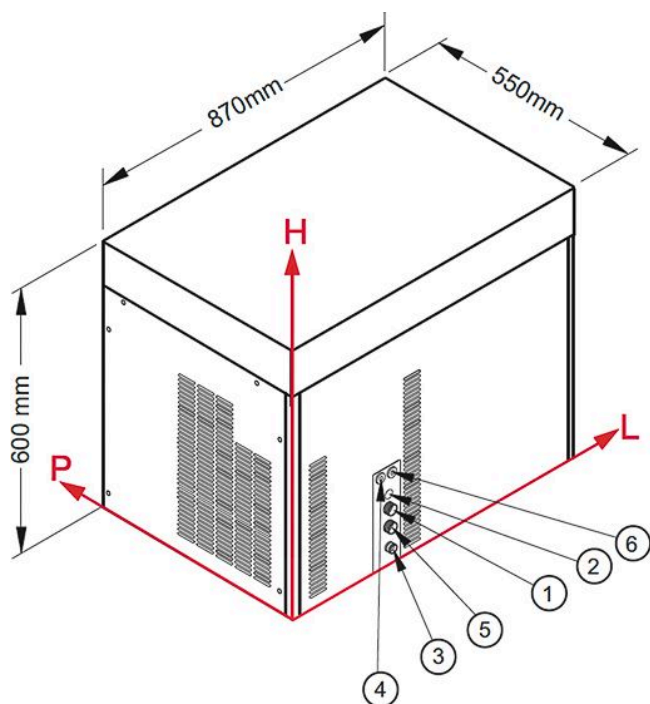
DIMENSIONS ET POIDS

| | |
|-------------------------------------|-------------|
| Profondeur (mm) | 550 |
| Largeur (mm) | 870 |
| Hauteur (mm) | 600 |
| Poids net (kg) | 100 |
| Dimensions extérieures (LxPxH) (mm) | 870x550x600 |

LOGISTIQUE

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Dimensions emballage (LxPxH) (mm) | 955x625x770 |
| Poids brut (kg) | 120 |

Schémas techniques *Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr*



| CONNEXIONS | L | H | Ø |
|-----------------------------------|-----|-----|-------|
| ① Entrée d'eau / production glace | 279 | 140 | 3/4" |
| ② Entrée d'eau condenseur* | 279 | 195 | 3/4" |
| ③ Sortie d'eau | 279 | 45 | 24 mm |
| ④ Connexion électrique | 258 | 247 | - |
| ⑤ Sortie d'eau condenseur | 279 | 90 | 24 mm |
| ⑥ Connexion du minuteur | 298 | 247 | - |

* Seulement pour refroidissement à eau

Accessoires et options

Accessoires

4020 Détartrant alimentaire

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

C23796 Pompe péristaltique pour ajout de saumure

BIN 200 Réserve inox 200kg

C27766 Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

BIN 350 Réserve inox 350kg

Options

BA0001 Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz