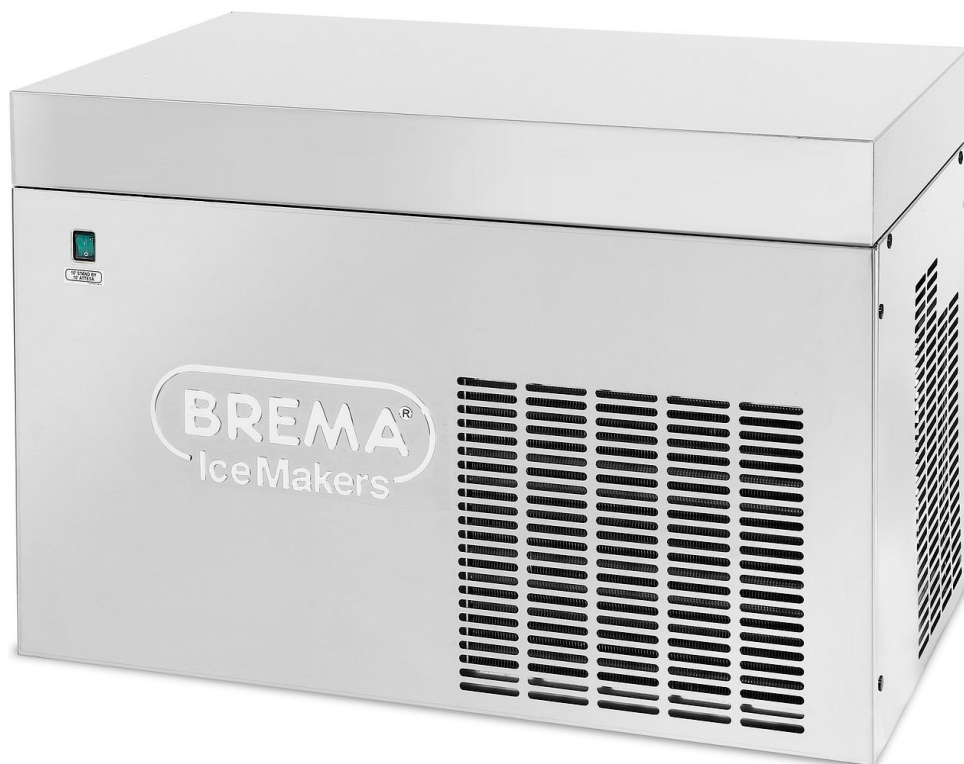


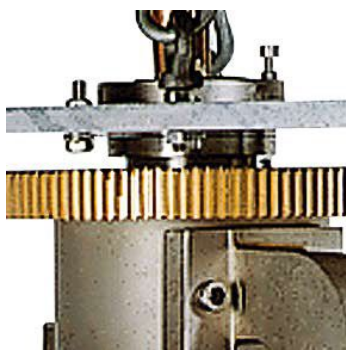
## Machine à glace écailles 250 kg/24h, modulaire, condenseur air



### Informations produit

- › Production d'écailles en continu.
- › Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- › Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- › Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- › Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- › Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Contact de sécurité trop plein de glace.
- › Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorifique R-452a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono)- 50 Hz.

## Avantages



### + Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



### + Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



### + Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



### + Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



### + Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

## Données techniques

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                           |                                        |
|-------------------------------------------|----------------------------------------|
| Typologie de produit                      | PCS3 - Produit à compétence spécifique |
| Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h) | 300                                    |
| Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)  | 300                                    |
| Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h) | 250                                    |
| Compatibilité réserves                    | BIN 200/350                            |
| Type de glace                             | écailles                               |
| Refroidissement condenseur                | Air (A)                                |
| Fluide                                    | R-452a                                 |
| Carrosserie                               | inox Aisi 304                          |
| Modèle                                    | modulaire                              |
| Consommation d'eau (L/kg)                 | 1/7,5                                  |

### PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Classe climatique | +10°C à +43°C |
|-------------------|---------------|

### INSTALLATION

|                     |           |
|---------------------|-----------|
| Type d'installation | Modulaire |
|---------------------|-----------|

### ALIMENTATION

|                                    |                |
|------------------------------------|----------------|
| Puissance électrique raccordée (W) | 1700           |
| Tension (V)                        | 230 V          |
| Fréquence (Hz)                     | 50             |
| Température d'eau (°C)             | +3°C à +32°C   |
| Qualité de l'eau                   | 12 à 20° TH    |
| Pression de l'eau (min./max.)      | 1 bar / 6 bars |

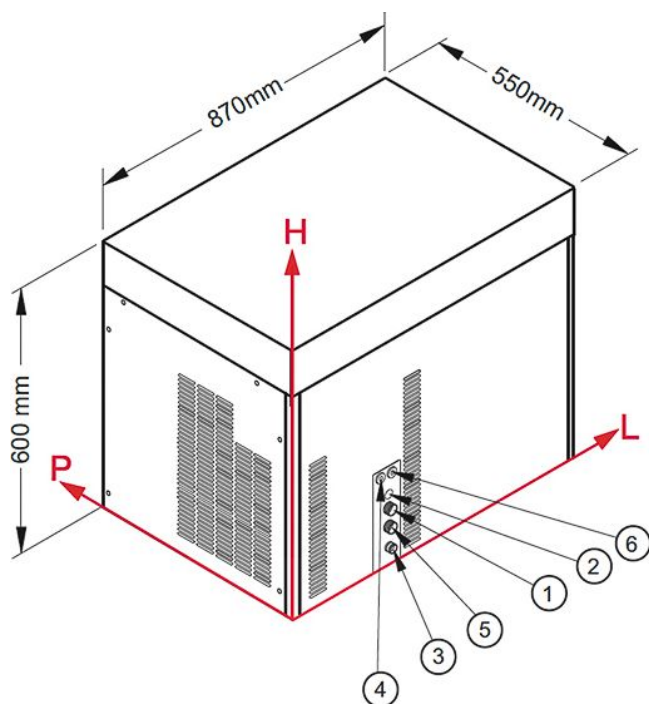
### DIMENSIONS ET POIDS

|                                     |             |
|-------------------------------------|-------------|
| Poids net (kg)                      | 100         |
| Dimensions extérieures (LxPxH) (mm) | 870x550x600 |

### LOGISTIQUE

|                                   |             |
|-----------------------------------|-------------|
| Dimensions emballage (LxPxH) (mm) | 955x625x770 |
| Poids brut (kg)                   | 120         |

## Schémas techniques *Téléchargez-les sur le site [www.eberhardt-pro.fr](http://www.eberhardt-pro.fr)*



| CONNEXIONS                        | L   | H   | Ø     |
|-----------------------------------|-----|-----|-------|
| ① Entrée d'eau / production glace | 279 | 140 | 3/4"  |
| ② Entrée d'eau condenseur*        | 279 | 195 | 3/4"  |
| ③ Sortie d'eau                    | 279 | 45  | 24 mm |
| ④ Connexion électrique            | 258 | 247 | -     |
| ⑤ Sortie d'eau condenseur         | 279 | 90  | 24 mm |
| ⑥ Connexion du minuteur           | 298 | 247 | -     |

\* Seulement pour refroidissement à eau

## Accessoires et options

### Accessoires

**4020** Détartrant alimentaire

**CACF1** Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

**KIT 2 CART** Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

**KITSANITY** Kit de nettoyage et désinfection machine

**C23796** Pompe péristaltique pour ajout de saumure

**BIN 200** Réserve inox 200kg

**C27766** Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

**BIN 350** Réserve inox 350kg

### Options

**BA0001** Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz