

Lave vaisselle à avancement automatique des casiers HT150 avec options



RESTAURATION
COLLECTIVE

RESTAURATION
COMMERCIALE

DOSEUR
INCLUS



PREMIUM

Informations produit

- › Lave vaisselle à avancement automatique des casiers
- › Modules HT150 avec zone de prélavage, puis zone de lavage/rinçage, puis zone de séchage.
- › Défilement de la droite vers la gauche.
- › 2 Vitesses de défilements de 95 à 150 paniers/heures
- › Avec pare éclaboussures en entrée
- › Module de séchage par air
- › Récupérateur de chaleur pour un préchauffage de l'eau de rinçage
- › Doseurs de produits détergent de lavage et de produit de rinçage.
- › Surpresseur de pression pour l'aspersion de l'eau de rinçage.
- › Porte latérale guillotine pour accès facilité aux organes de lavage et rinçage facilitant le nettoyage.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Débit paniers horaire (nb)	150
Adoucisseur intégré	Non
Capacité cuve (L)	80
Vidange PRO	Gravité
Cuve	Emboutie
Carrosserie	Inox

PERFORMANCES

Consommation eau / cycle (L)	300 l/h (à 150 p/h)
Puissance surchauffeur (W)	12000

ALIMENTATION

Diamètre vidange eau (mm)	1.1/2"
Puissance cuve (W)	10000
Puissance pompe de lavage (W)	850
Arrivée eau	3/4"
Puissance électrique raccordée (kW)	28
Puissance électrique raccordée (W)	28000
Tension (V)	400V (Tri+N) - 50Hz
Fréquence (Hz)	50

DIMENSIONS ET POIDS

Hauteur de passage (mm)	400
Dimensions paniers (mm)	500x500
Poids net (kg)	400
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	2450x788x2041

LOGISTIQUE

Poids brut (kg)	450
-----------------	-----

Accessoires et options

Accessoires

TE12 Table d'entrée et sortie pour lave vaisselle avancement
DX/ROB/TS/FDC automatique en entrée Droite