

Tête de production glace grains 510 kg/24h



CHR



TROPICALISÉ
+43°C

Informations produit

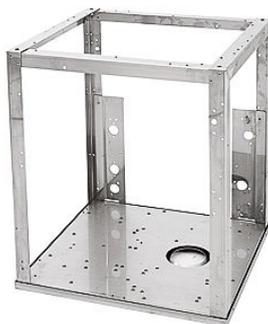
- › Production de grains en continu.
- › Système à vis sans fin en inox poli.
- › Évaporateur en inox Aisi 304 avec isolation polyuréthane.
- › Bloc motoréducteur très performant.
- › Roulement à bille en inox.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Interrupteur marche/arrêt avec voyant de fonctionnement en façade.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › A raccorder sur installation frigorifique au R-452a, R-449a ou R-404a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.
- › Prévoir impérativement un dispositif de filtration d'eau type CACF 1.

Avantages



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



+ Contrôle vitesse

Contrôle de la vitesse de rotation de la vis via sonde électronique



+ Vis sans fin

Vis et évaporateur monobloc en inox pour un maximum de robustesse et de fiabilité

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	510
Compatibilité réserves	BIN 240PE/110/200/350/5 50V DS - RB100 - DRB10 0/500
Type de glace	grains
Puissance frigorifique (W)	2300 à -18°C
Fluide	R-452a / R-449a / R-404a
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	tête de production R-404a
Consommation d'eau (L/kg)	1

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
-------------------	---------------

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	175
Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

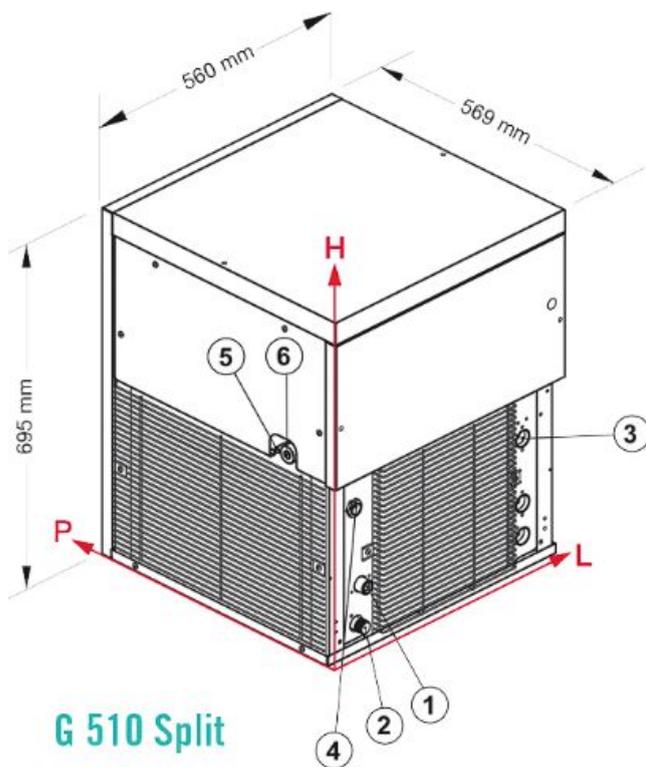
DIMENSIONS ET POIDS

Profondeur (mm)	569
Largeur (mm)	560
Hauteur (mm)	695
Poids net (kg)	67
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	560x569x695

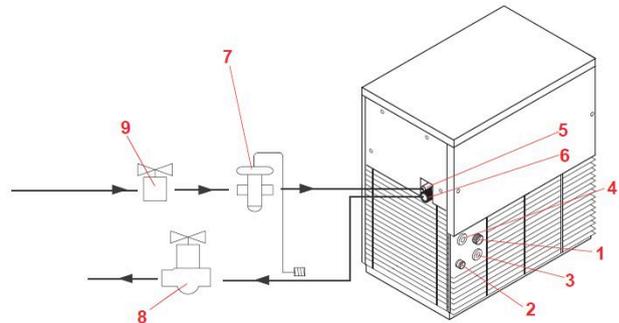
LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	645x645x910
Poids brut (kg)	77

Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



SCHEMA DE RACCORDEMENT A UNE INSTALLATION FRIGORIFIQUE



Ref.

1. Raccordement d'arrivée d'eau pour l'évaporateur diamètre 3/4" Gaz
2. Raccordement d'évacuation d'eau - diamètre 24mm
3. Orifice pour le câble d'alimentation électrique minuteur/boîte électrique à distance
4. Orifice pour le câble d'alimentation électrique
5. Tube d'alimentation en réfrigérant liquide vers l'évaporateur (ø 8,5X10mm)
6. Tube d'évacuation du réfrigérant gazeux de l'évaporateur (ø 12 X14mm)
7. Vanne de détente (déjà installé sur le Split)
8. Vanne de régulation de la pression (EPR ou KVP par exemple) -à installer par l'installateur
9. Electrovanne pour bloquer le réfrigérant liquide (à installer par l'installateur)

Accessoires et options

Accessoires

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

4020 Détartrant alimentaire

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

BIN 110 Réserve inox 100kg

DRB 100 Réserve inox 50kg avec chariots de manutention

BIN 200 Réserve inox 200kg

BIN 240 PE Réserve ABS 240kg

DRB 500 Réserve inox 300kg avec chariots de manutention

BIN 350 Réserve inox 350kg

BIN 550V DS Réserve inox 550kg

RB 100 Réserve inox 17kg avec chariot de manutention

DRB 1200 Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention

Options

BA0001 Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz