Tête de production à glace écailles 1040 kg/24h, pour groupe co2

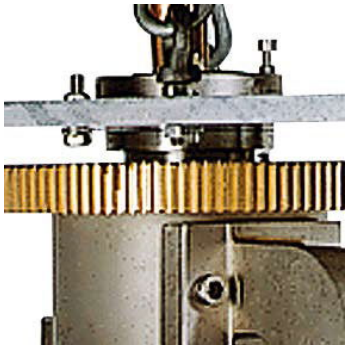
ÉCAILLES

TROPICALISÉ +43°C

Informations produit

- Production d'écailles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- A raccorder sur installation frigorifique au CO2.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.

Avantages



Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique

Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite

Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304

Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace

Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	1040
Compatibilité réserves	BIN 550V DS - DRB 500 - DRB 1200
Type de glace	Écailles
Puissance frigorifique (W)	5000 à -23°C
Fluide	CO2
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	tête de production CO2
Consommation d'eau (L/kg)	1

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	SN-T (10°C à 43°C)

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	180
Tension (V)	220-240V
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

DIMENSIONS ET POIDS

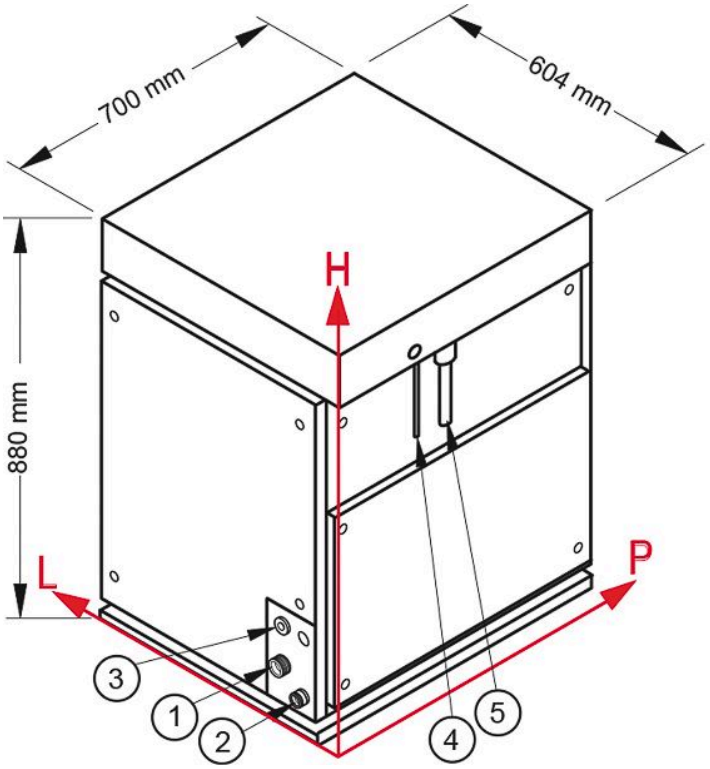
Profondeur (mm)	700
Largeur (mm)	604
Hauteur (mm)	880
Poids net (kg)	138
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	604x700x880

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	655x785x1055
Poids brut (kg)	153

Schémas techniques

Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production de glace	123	120	3/4"
② Vidange	78	65	24 mm
③ Connexion électrique	123	204	-
④ Tuyau d'alimentation du réfrigérant	-	-	Ø ext 10 mm
⑤ Tuyau de sortie du réfrigérant gazeux	-	-	Ø ext 12 mm

Accessoires et options

Accessoires

CACF1	Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique
KIT 2 CART	Kit de 2 cartouches recharge CACF 1
4020	Détartrant alimentaire
KITSANITY	Kit de nettoyage et désinfection machine
BIN 550V DS	Réserve inox 550kg
C27766	Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER
DRB 500	Réserve inox 300kg avec chariots de manutention
DRB 1200	Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention

Options

BA0001	Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz