

Machine à glaçons cubes 200 kg/24h, modulaire, condenseur air



Informations produit

- › Système à évaporateur vertical.
- › Fonctionnement électro mécanique.
- › Godets en cuivre étamé conformes aux règles d'hygiène.
- › Rampe et injecteurs en inox.
- › Pompe à eau largement dimensionnée avec paliers inox et étanchéité céramique.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Réserve totalement isolée par mousse polyuréthane injectée 0% HCFC.
- › Interrupteur marche/arrêt avec voyant de fonctionnement de côté.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorigère R-452a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.

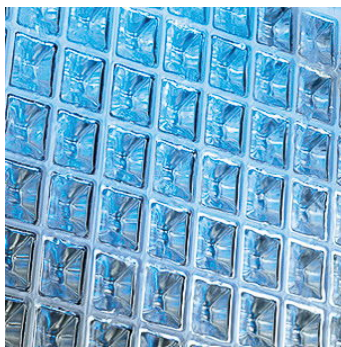


Avantages



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Evaporateur vertical

L'évaporateur vertical garantit un volume de production important en un temps restreint



+ Filtres à poussière

Filtre à poussière en façade démontable sans outil pour éviter l'encrassement du condenseur



Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	205
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	205
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	200
Production glaçons/cycle	252
Compatibilité réserves	BIN 240PE - BIN 200/350 - DRB 100
Type de glace	Cubes
Type de glaçons (g)	7
Refroidissement condenseur	Air (A)
Fluide	R-452a
Niveau sonore (dB(A))	64.4
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (L/kg)	2,4/13

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	SN-T (10°C à 43°C)
-------------------	--------------------

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	1600
Tension (V)	230 V
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

DIMENSIONS ET POIDS

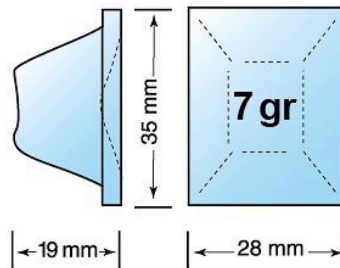
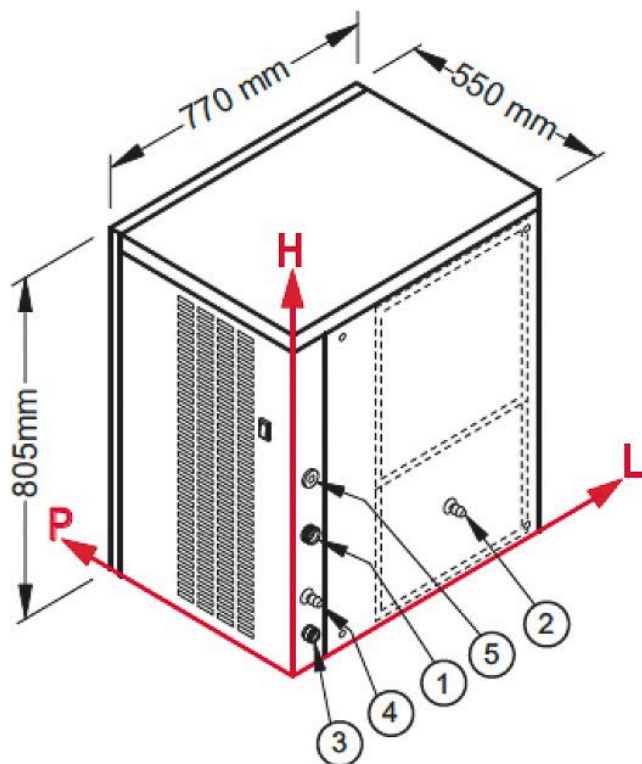
Profondeur (mm)	550
Largeur (mm)	770
Hauteur (mm)	805
Poids net (kg)	90
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	770x550x805

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	815x615x980
Poids brut (kg)	104



Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	38	252	3/4"
② Entrée d'eau condenseur*	375	115	12 mm
③ Vidange	32	40	24 mm
④ Vidange condenseur*	28	93	12 mm
⑤ Connexion électrique	33	323	-

* Seulement pour refroidissement à eau

Accessoires et options

Accessoires

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

4020 Détartrant alimentaire

DRB 100 Réserve inox 50kg avec chariots de manutention

BIN 240 PE Réserve ABS 240kg

BIN 350 Réserve inox 350kg

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

BIN 200 Réserve inox 200kg

