

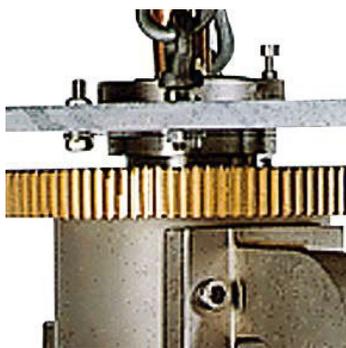
Machine à glace écailles 250 kg/24h, modulaire, condenseur air



Informations produit

- › Production d'écailles en continu.
- › Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- › Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- › Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- › Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- › Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Contact de sécurité trop plein de glace.
- › Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorifique R-452a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono)- 50 Hz.

Avantages



+ Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



+ Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



+ Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	300
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	300
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	250
Compatibilité réserves	BIN 200/350
Type de glace	écailles
Refroidissement condenseur	Air (A)
Fluide	R-452a
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (L/kg)	1

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
-------------------	---------------

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	1700
Tension (V)	230 V
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

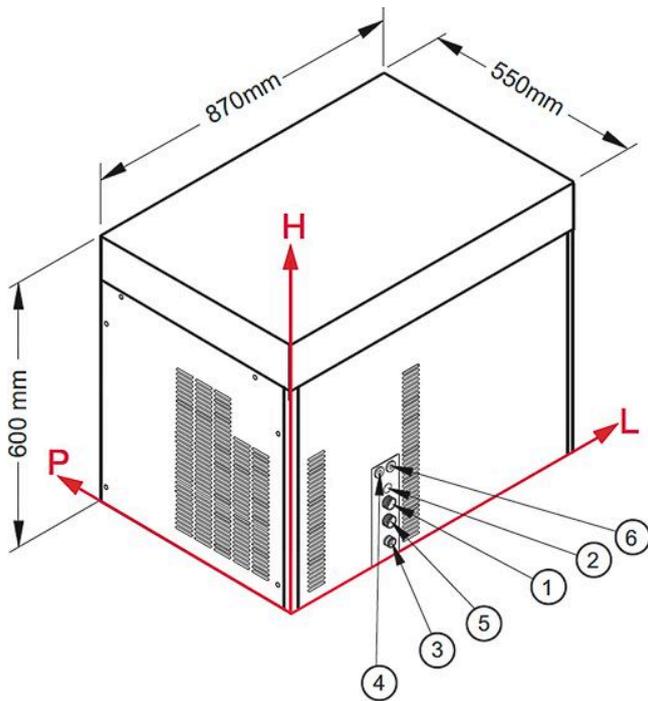
DIMENSIONS ET POIDS

Profondeur (mm)	550
Largeur (mm)	870
Hauteur (mm)	600
Poids net (kg)	100
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	870x550x600

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	955x625x770
Poids brut (kg)	120

Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	279	140	3/4"
② Entrée d'eau condenseur*	279	195	3/4"
③ Sortie d'eau	279	45	24 mm
④ Connexion électrique	258	247	-
⑤ Sortie d'eau condenseur	279	90	24 mm
⑥ Connexion du minuteur	298	247	-

* Seulement pour refroidissement à eau

Accessoires et options

Accessoires

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

4020 Détartrant alimentaire

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

C23796 Pompe péristaltique pour ajout de saumure

BIN 200 Réserve inox 200kg

C27766 Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

BIN 350 Réserve inox 350kg

Options

BA0001 Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz