Machine à glace écailles 620 kg/24h, modulaire, condenseur air

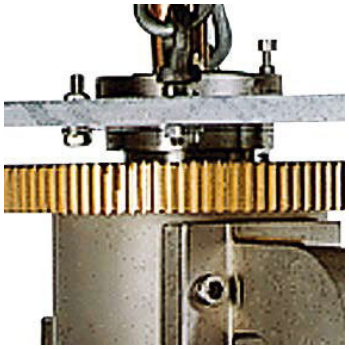
ÉCAILLES

TROPICALISÉ +43°C

Informations produit

- Production d'écailles en continu.
- Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- Contact de sécurité trop plein de glace.
- Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- Fluide frigorifique R-452a.
- Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- Alimentation 400 V (Tri + N) - 50 Hz.

Avantages



Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique

Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite

Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304

Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace

Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	670
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	670
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	620
Compatibilité réserves	BIN 350 - BIN 550V DS - DRB 100/500
Type de glace	écailles
Refroidissement condenseur	Air (A)
Fluide	R-452a
Niveau sonore (dB(A))	65.5
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (L/kg)	1

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	3000
Tension (V)	400 V TRI + N
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

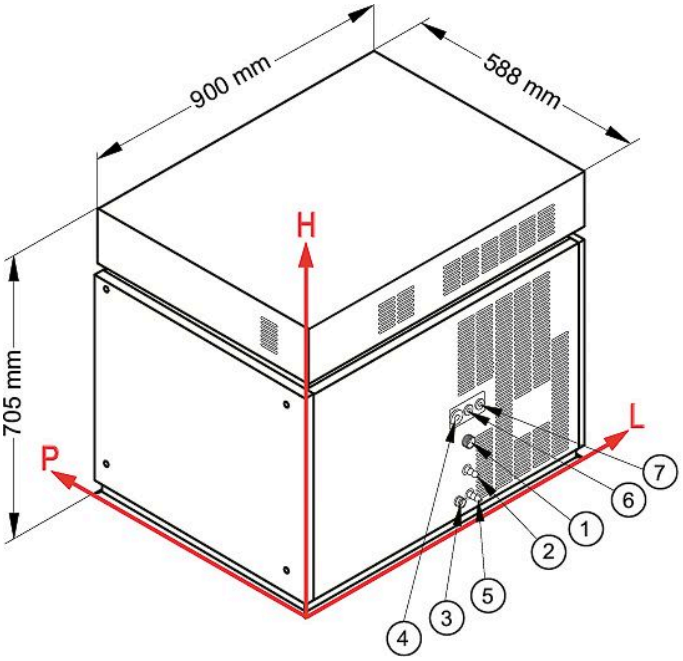
DIMENSIONS ET POIDS

Profondeur (mm)	588
Largeur (mm)	900
Hauteur (mm)	705
Poids net (kg)	151
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	900x588x705

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	955x655x880
Poids brut (kg)	166

Schémas techniques *Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr*



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	463	187	3/4"
② Entrée d'eau condenseur*	463	120	12mm
③ Sortie d'eau	428	60	24 mm
④ Connexion électrique	434	257	-
⑤ Sortie d'eau condenseur	472	60	12 mm
⑥ Connexion du minuteur	473	257	-
⑦ Connexion au DRB 500	510	257	-

* Seulement pour refroidissement à eau

Accessoires et options

Accessoires

CACF1	Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique
KIT 2 CART	Kit de 2 cartouches recharge CACF 1
4020	Détartrant alimentaire
DIVCONDM350	Goulotte Y pour MUSTER 350/600
DRB 100	Réserve inox 50kg avec chariots de manutention
BIN 350	Réserve inox 350kg
KITSANITY	Kit de nettoyage et désinfection machine
BIN 550V DS	Réserve inox 550kg
CONDM350	Goulotte pour MUSTER 350/600
C23796	Pompe péristaltique pour ajout de saumure
DRB 500	Réserve inox 300kg avec chariots de manutention
C27766	Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER
DRB 1200	Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention

Options

BA0001	Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz