

Distributeur automatique de glaçons, production 44 kg/24h, réserve 12kg, condenseur eau



Informations produit

- › Système à projection.
- › Distribution automatique de glaçons
- › Condenseur refroidi par eau (NB préconisé en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Carrosserie inox 18/8.
- › Circuit frigorifique R-452a.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Arrivée d'eau ø 3/4".
- › Évacuation ø 24 mm par gravité.
- › Fournis avec tuyau d'arrivée d'eau, d'évacuation.
- › Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PAB2 - Prêt à brancher
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	48
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	47
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	42
Production glaçons/cycle	44
Type de glace	Pleins
Type de glaçons (g)	13
Refroidissement condenseur	Eau (W)
Capacité réserve (kg)	12
Pieds inox	oui
Fluide	R-452a
Niveau sonore (dB(A))	54.2
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	distributeur automatique
Consommation d'eau (L/kg)	4/15

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	SN-T (10°C à 43°C)
-------------------	--------------------

INSTALLATION

Type d'installation	Pose libre
---------------------	------------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	450
Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

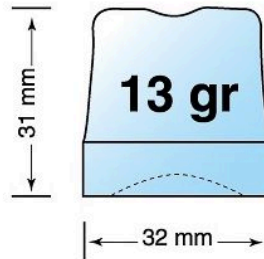
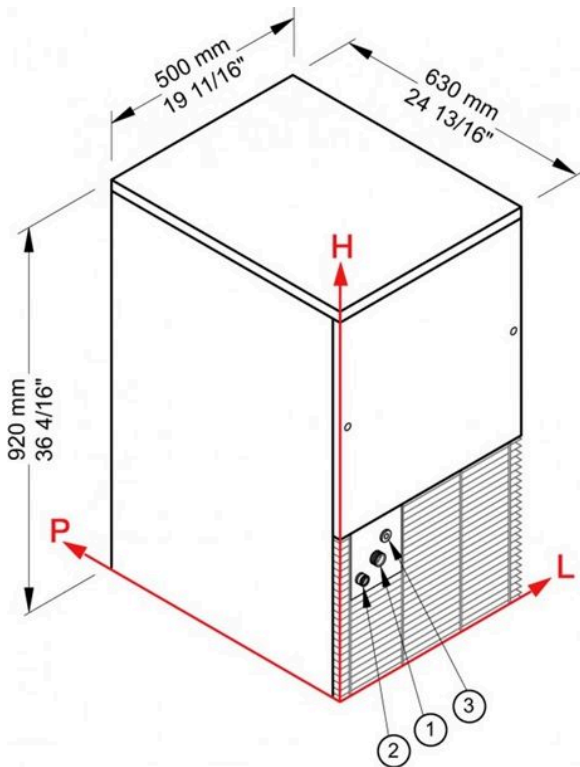
DIMENSIONS ET POIDS

Profondeur (mm)	630
Largeur (mm)	500
Hauteur (mm)	920
Poids net (kg)	30
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	500x630x920

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	540x770x1090
Poids brut (kg)	74

Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau	111	311	3/4"
② Vidange	49	270	24 mm
③ Connexion électrique	156	347	-