

Lave-verres, lave-vaisselle et carafes, paniers 500x500,

CHR

α

400V - TRI+N
OU
230V - MONO

DOSEUR
INCLUS

CONFORT



Informations produit

- › Nettoyage de vos carafes à l'aide de détecteurs qui activent un circuit hydraulique séparé, en sélectionnant automatiquement le programme dédié, pour un nettoyage.
- › Le panier est équipé de 16 buses qui permettent de laver jusqu'à 480 bouteilles ou carafes par heure.
- › 2 rinçages par cycle, un à l'extérieur avec des produits détergents et un à l'intérieur à l'eau à une température de 80-85°C afin d'éviter de laisser des traces de détergent au fond et sur les parois.
- › Ce système réduit la consommation d'eau de 60% par rapport au lavage à la main.
- › Structure robuste autoportante en acier inox AISI 304.
- › Porte double paroi contrebalancée avec poignée ergonomique.
- › Bras de lavage et de rinçage en acier avec axe central en polypropylène, système de démontage rapide.
- › Bras facilement lavable avec buses démontables.
- › Cuve emboutie autonettoyante.
- › Micro-interrupteur magnétique pour arrêter le cycle en cas d'ouverture accidentelle de la porte.
- › Glissières de panier en inox poli avec butée d'arrêt.
- › Grande surface de filtration, facile à démonter et nettoyer.
- › Commandes électroniques avec affichage digital des températures de lavage et rinçage.
- › 4 cycles préenregistrés paramétrables (durée et température) de 120 / 180 / 240 / 480 secondes.
- › Doseurs de produit de lavage et de rinçage de série.
- › Break Tank.
- › Alimentation électrique Multipower : 400 V (Tri+N) commutable en 230 V (mono).
- › Dotations : 1 casier 500x500 12/18 assiettes, 1 panier spécial pour carafes et bouteilles.

Avantages



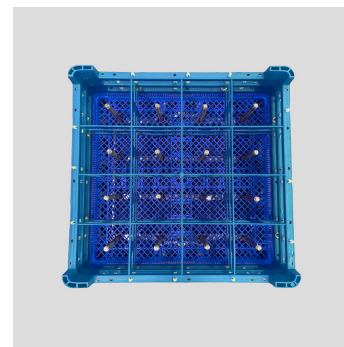
+ Laver Carafes et Bouteilles

Laver manuellement une bouteille en verre peut prendre jusqu'à 36 litres d'eau. La consommation d'eau de rinçage avec CE60 Twin est de seulement 6 litres par panier et vous pouvez laver non pas une, mais bien 16 bouteilles en même temps ! Ce système réduit la consommation d'eau de 60% par rapport au lavage à la main.



+ Circuit Hydraulique spécifique TL60 TWIN

Le système de connexion rapide du panier, dans la machine, permet d'insérer confortablement le panier carafes/bouteilles sans aucune autre manipulation. Les capteurs activent automatiquement un circuit hydraulique séparé, permettant la sélection automatique du programme dédié, pour un lavage parfait des bouteilles et carafes, intérieur et extérieur !



+ Un panier spécifique, un cycle personnalisé

La surface extérieure des bouteilles est lavée avec du détergent et de l'eau à 55-65°C. Des buses spéciales permettent d'injecter l'eau à l'intérieur de chaque bouteille à une température de 80 à 85 °C. Enfin le cycle de rinçage, effectué par le système de rinçage traditionnel, garantit un rinçage complet, en enlevant les traces de détergent des parois extérieures.



+ Affichage digital CE

Commande électronique avec affichage des températures



+ Construction robuste

Construction robuste en inox AISI 304

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PAB2 - Prêt à brancher
Capacité surchauffeur (L)	7.5
Durée de cycle (sec)	120/180/240/480
Débit paniers horaire (nb)	30/20/15/7
Adoucisseur intégré	Non
Surpresseur de rinçage (Break Tank)	Oui
Capacité cuve (L)	21
Vidange PRO	Gravité
Cuve	Emboutie
Niveau sonore (dB(A))	63
Carrosserie	Structure en acier Aisi 304
Modèle	avec break tank

PERFORMANCES

Consommation eau / cycle (L)	3,5 / 6 L
Puissance surchauffeur (W)	7000

ALIMENTATION

Diamètre vidange eau (mm)	31
Puissance cuve (W)	2000
Puissance pompe de lavage (W)	450
Arrivée eau	3/4"
Puissance électrique raccordée (kW)	7.45
Puissance électrique raccordée (W)	7450
Tension (V)	Multipower 230 V mono / 400 V Tri+N
Fréquence (Hz)	50

DIMENSIONS ET POIDS

Profondeur (mm)	605
Largeur (mm)	600
Hauteur (mm)	820
Hauteur de passage (mm)	360
Dimensions paniers (mm)	500x500
Poids net (kg)	59
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	600x605x820

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	710x690x910
Poids brut (kg)	70

**OVERALL DIMENSIONS - DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT
ABMESSUNGEN - DIMENSIONES TOTALI - DIMENSIONI DI INGOMBRO**

The technical drawing illustrates the overall dimensions of the CE60 TWIN refrigerator. The front view on the left shows a two-door unit with a top handle. The side view on the right shows the depth of the unit and the height of the top section. Dimension lines are labeled as follows:

- A**: Width of the refrigerator.
- B**: Depth of the refrigerator.
- C**: Depth of the refrigerator with the door open.
- D**: Total height of the refrigerator.
- E**: Height of the top section of the refrigerator.

Model - Modèle - Modell Modelo - Modello	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
CE60 TWIN	600	605	820	1015	360

