

Distributeur automatique de glaçons, production 44 kg/24h, réserve 12kg, condenseur air



Informations produit

- › Système à projection.
- › Distribution automatique de glaçons
- › Condenseur refroidi par air (NB les machines avec condenseur à eau sont préconisées en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Carrosserie inox 18/8.
- › Circuit frigorifique R290.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Arrivée d'eau ø 3/4".
- › Évacuation ø 24 mm par gravité.
- › Fournis avec tuyau d'arrivée d'eau, d'évacuation.
- › Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PAB2 - Prêt à brancher
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	48
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	47
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	44
Production glaçons/cycle	44
Type de glace	Pleins
Type de glaçons (g)	13
Refroidissement condenseur	Air (A)
Capacité réserve (kg)	12
Puissance frigorifique (W)	400
Fluide	R290
Niveau sonore (dB(A))	54.2
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	distributeur automatique
Consommation d'eau (L/kg)	4/15

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	SN-T (10°C à 43°C)
-------------------	--------------------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	450
Tension (V)	230V - 50 Hz
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

DIMENSIONS ET POIDS

Profondeur (mm)	630
Largeur (mm)	500
Hauteur (mm)	920
Poids net (kg)	65
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	500x630x920

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	540x770x1090
Poids brut (kg)	74