

Adoucisseur automatique 12 kg



Informations produit

- › Adoucisseur d'eau automatique 12kg électronique avec un contrôle volumétrique. cet appareil est équipé d'un système de mitigeur pour la dureté de l'eau en sortie et d'un flotteur anti-inondation.
- › Équipé en standard d'une soupape flottante de sécurité.
- › Capacité cyclique 1200 litres.
- › Contenu résine 9 litres.
- › Puissance absorbée 10W.
- › Poids à vide 14 kg.
- › Voltage 220V-50Hz.
- › Consommation moyenne de sel pour régénération de 1800gr.
- › Pression de service (bar) min 1,8- max 5.
- › Température de l'eau min 5° - max 35°.

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit PAB2 - Prêt à brancher

DIMENSIONS ET POIDS

Poids net (kg) 12

Dimensions extérieures (LxPxH) (mm) 245x440x580

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm) 260x480x630

Poids brut (kg) 15