

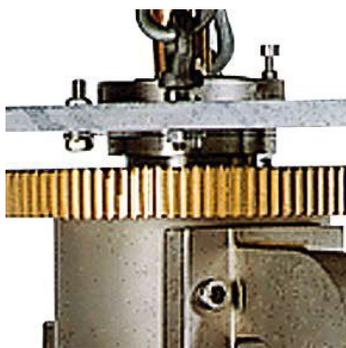
Machine à glace écailles 2300 kg/24h, modulaire, condenseur air



Informations produit

- › Production d'écailles en continu.
- › Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- › Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- › Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- › Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- › Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Contact de sécurité trop plein de glace.
- › Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorifique R-452a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 400 V (Tri + N) - 50 Hz.

Avantages



+ Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



+ Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



+ Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	2450
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	2450
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	2300
Compatibilité réserves	Chambre froide
Type de glace	écailles
Refroidissement condenseur	Air (A)
Fluide	R-452a
Niveau sonore (dB(A))	69.2
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (L/kg)	1

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
-------------------	---------------

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	7000
Tension (V)	400 V TRI + N
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

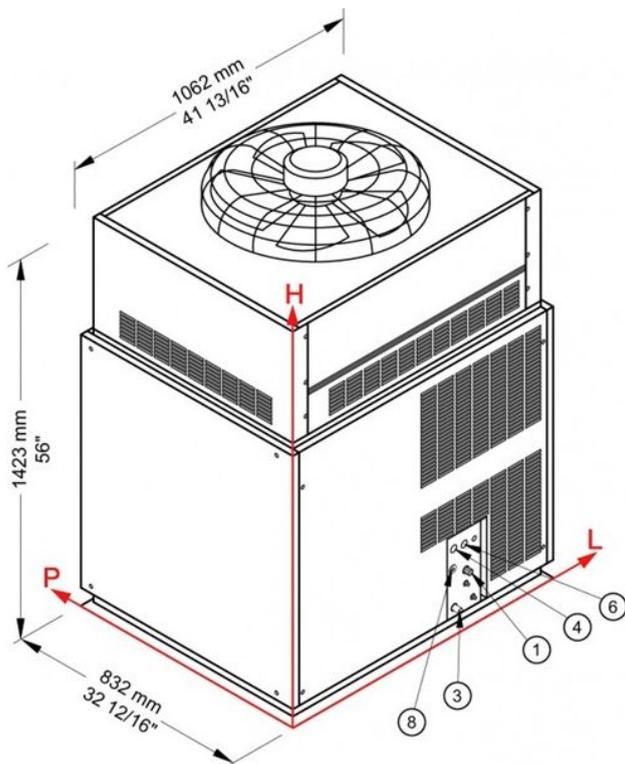
DIMENSIONS ET POIDS

Poids net (kg)	520
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	1062x832x1423

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	1150x960x1700
Poids brut (kg)	570

Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	684	192	3/4"
③ Évacuation	659	65	24 mm
④ Alimentation électrique	651	271	-
⑥ Connexion lointaine	693	271	-
⑧ Connexion au dosage de pompe	640	232	-

Accessoires et options

Accessoires

4020 Détartrant alimentaire

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

C23796 Pompe péristaltique pour ajout de saumure

C27766 Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

Options

BA0001 Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz