

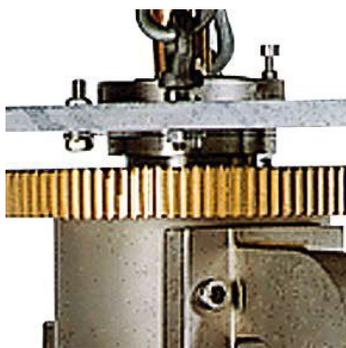
## Machine à glace écailles 250 kg/24h, modulaire, condenseur eau



### Informations produit

- › Production d'écailles en continu.
- › Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- › Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- › Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- › Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- › Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Contact de sécurité trop plein de glace.
- › Condenseur refroidi par eau (NB préconisé en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorifique R-452a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono)- 50 Hz.

## Avantages



### + Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



### + Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



### + Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



### + Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



### + Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

## Données techniques

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	300
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	300
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	250
Compatibilité réserves	BIN 200/350
Type de glace	écailles
Refroidissement condenseur	Eau (W)
Fluide	R-452a
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (L/kg)	1/7,5

### PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
-------------------	---------------

### INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

### ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	1700
Tension (V)	230 V
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

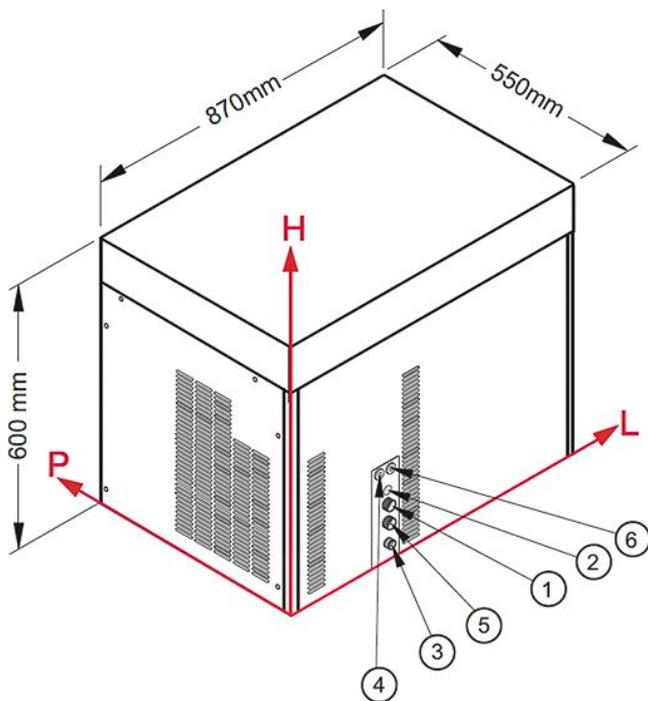
### DIMENSIONS ET POIDS

Poids net (kg)	100
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	870x550x600

### LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	955x625x770
Poids brut (kg)	120

**Schémas techniques** Téléchargez-les sur le site [www.eberhardt-pro.fr](http://www.eberhardt-pro.fr)



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	279	140	3/4"
② Entrée d'eau condenseur*	279	195	3/4"
③ Sortie d'eau	279	45	24 mm
④ Connexion électrique	258	247	-
⑤ Sortie d'eau condenseur	279	90	24 mm
⑥ Connexion du minuteur	298	247	-

\* Seulement pour refroidissement à eau

**Accessoires et options**

**Accessoires**

**4020** Détartrant alimentaire

**CACF1** Flocculateur anti-tartre à cartouche magnétique

**KIT 2 CART** Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

**KITSANITY** Kit de nettoyage et désinfection machine

**C23796** Pompe péristaltique pour ajout de saumure

**BIN 200** Réserve inox 200kg

**C27766** Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

**BIN 350** Réserve inox 350kg

**Options**

**BA0001** Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz