

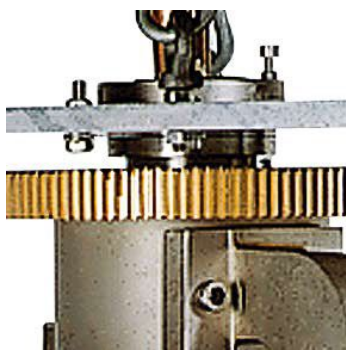
Machine à glace écailles 900 kg/24h, modulaire, condenseur air



Informations produit

- › Production d'écailles en continu.
- › Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- › Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- › Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- › Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- › Sécurité arrêt du couteau et surchauffe condenseur.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Contact de sécurité trop plein de glace.
- › Condenseur refroidi par air (NB les condenseurs à eau sont préconisés en cas d'encastrement ou pour un usage dans une ambiance particulièrement chaude).
- › Filtre à poussière sur condenseur pour une maintenance facilitée.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › Fluide frigorifique R-452a.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 400 V (Tri + N) - 50 Hz.

Avantages



+ Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



+ Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



+ Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 10°C air / 10°C eau (kg/24h)	915
Production à 10°C air / 7°C eau (kg/24h)	915
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	900
Compatibilité réserves	BIN 550V DS - DRB 500 - DRB 1200
Type de glace	écailles
Refroidissement condenseur	Air (A)
Fluide	R-452a
Niveau sonore (dB(A))	66.4
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	modulaire
Consommation d'eau (L/kg)	1/6,9

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
-------------------	---------------

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	4600
Tension (V)	400 V TRI + N
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

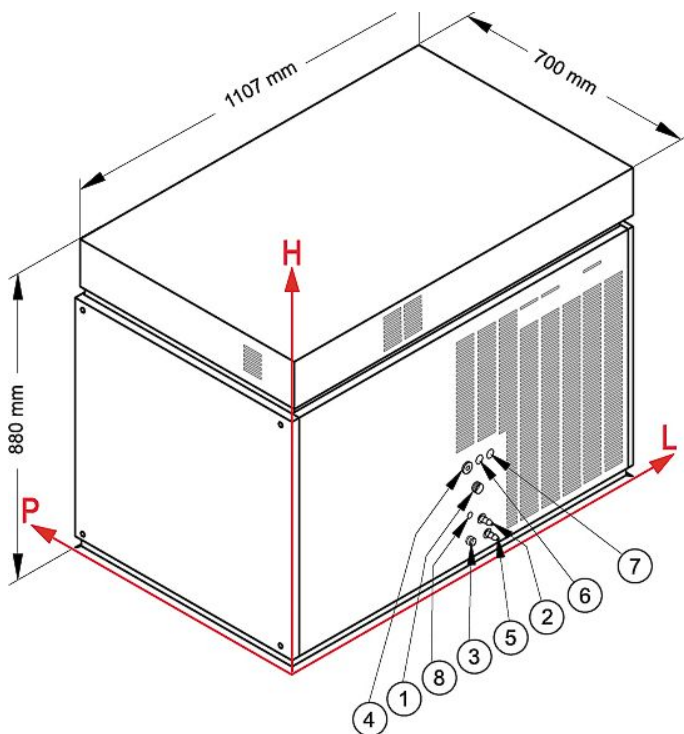
DIMENSIONS ET POIDS

Poids net (kg)	300
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	1107x700x880

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	1210x800x1095
Poids brut (kg)	328

Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production glace	563	192	3/4"
② Entrée d'eau condenseur*	563	125	12 mm
③ Sortie d'eau	528	65	24 mm
④ Connexion électrique	532	262	-
⑤ Sortie d'eau condenseur	573	65	12 mm
⑥ Connexion du minuteur	574	262	-
⑦ Connexion au DRB 500	608	262	-
⑧ Connexion pompe péristaltique	515	159	-

* Seulement pour refroidissement à eau

Accessoires et options

Accessoires

4020 Détartrant alimentaire

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

DRB 100 Réserve inox 50kg avec chariots de manutention

DRB 500 Réserve inox 300kg avec chariots de manutention

BIN 350 Réserve inox 350kg

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

BIN 550V DS Réserve inox 550kg

CONDM800 Goulotte pour MUSTER 800/1500

C23796 Pompe péristaltique pour ajout de saumure

DIVCONDM800 Goulotte Y pour MUSTER 800/1500

C27766 Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

DRB 1200 Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention

Options

BA0001 Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz

Accessoires et options

Accessoires

201041

Rallonge de goulotte en inox longueur 1 m pour MUSTER 800/1500