

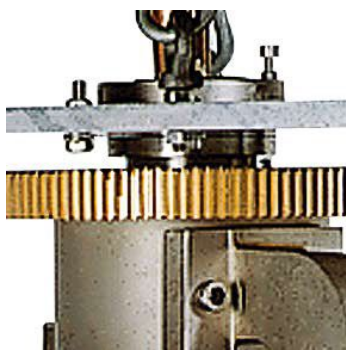
Tête de production à glace écailles 1520 kg/24h, pour groupe co2



Informations produit

- › Production d'écailles en continu.
- › Système à couteau racleur rotatif d'une fiabilité optimale.
- › Étanchéité sur circuit d'eau, limite les risques de fuite sur le circuit frigorifique.
- › Bac de récupération d'eau, fonctionnement en circuit fermé avec apport d'eau suivant nécessité.
- › Rampe d'aspersion rotative à double jet.
- › Sécurité arrêt du couteau.
- › Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite.
- › Sonde pour arrêt automatique de la production (réglable).
- › Contact de sécurité trop plein de glace.
- › Vidange par gravité (Ø 24 mm).
- › A raccorder sur installation frigorifique au CO2.
- › Livrées avec tuyau d'arrivée d'eau et d'évacuation.
- › Fonctionnent en ambiance de +10° à +43°C.
- › Alimentation 230 V (mono) - 50 Hz.

Avantages



+ Bloc moto performant

Bloc motoréducteur très performant avec disjoncteur thermique



+ Carrosserie inox

Carrosserie en acier inox Aisi 304 finition scotch brite



+ Chassis Inox

Châssis en acier inox Aisi 304



+ Consommation d'eau

Consommation d'eau optimale : 1 litre d'eau = 1 kg de glace



+ Evaporateur sans risque

Système avec évaporateur vertical fixe (en aluminium ou inox suivant modèle), limite les risques de fuites sur le système frigorifique

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Typologie de produit	PCS3 - Produit à compétence spécifique
Production à 21°C air / 15°C eau (kg/24h)	1520
Compatibilité réserves	BIN 550V DS - DRB 500 - DRB 1200
Type de glace	écailles
Puissance frigorifique (W)	8550 à -23°C
Fluide	CO2
Carrosserie	inox Aisi 304
Modèle	tête de production CO2
Consommation d'eau (L/kg)	1

PERFORMANCES ÉNERGÉTIQUES

Classe climatique	+10°C à +43°C
-------------------	---------------

INSTALLATION

Type d'installation	Modulaire
---------------------	-----------

ALIMENTATION

Puissance électrique raccordée (W)	180
Tension (V)	230V (mono)
Fréquence (Hz)	50
Température d'eau (°C)	+3°C à +32°C
Qualité de l'eau	12 à 20° TH
Pression de l'eau (min./max.)	1 bar / 6 bars

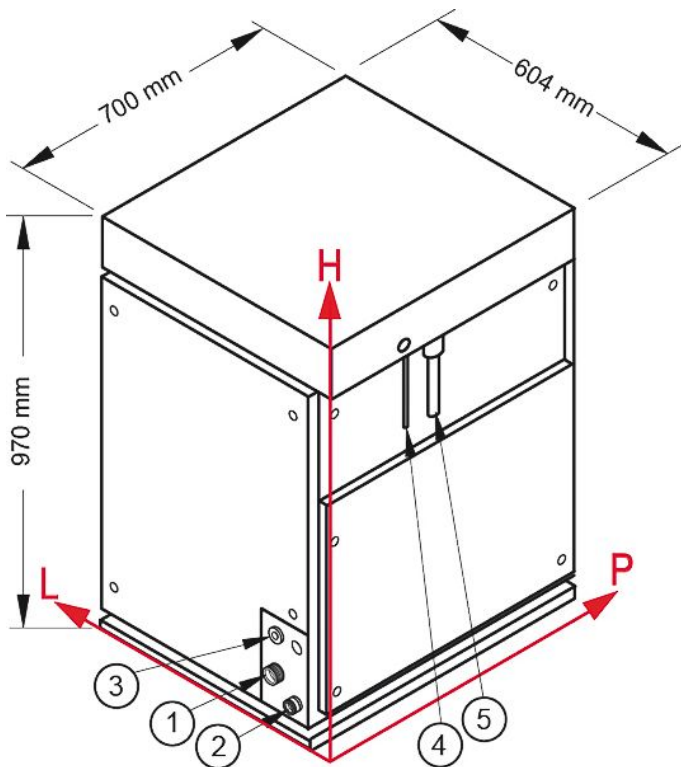
DIMENSIONS ET POIDS

Poids net (kg)	144
Dimensions extérieures (LxPxH) (mm)	604x700x970

LOGISTIQUE

Dimensions emballage (LxPxH) (mm)	655x785x1145
Poids brut (kg)	160

Schémas techniques Téléchargez-les sur le site www.eberhardt-pro.fr



CONNEXIONS	L	H	Ø
① Entrée d'eau / production de glace	123	120	3/4"
② Vidange	78	65	24 mm
③ Connexion électrique	123	204	-
④ Tuyau d'alimentation du réfrigérant	-	-	10 ext mm
⑤ Tuyau de sortie du réfrigérant gazeux	-	-	16 ext mm

Accessoires et options

Accessoires

4020 Détartrant alimentaire

CACF1 Floculateur anti-tartre à cartouche magnétique

KIT 2 CART Kit de 2 cartouches recharge CACF 1

KITSANITY Kit de nettoyage et désinfection machine

BIN 550V DS Réserve inox 550kg

CONDM800 Goulotte pour MUSTER 800/1500

DIVCONDM800 Goulotte Y pour MUSTER 800/1500

C27766 Boîtier électrique avec minuterie pour modèles MUSTER

DRB 500 Réserve inox 300kg avec chariots de manutention

DRB 1200 Réserve inox 1000kg avec chariots de manutention

201041 Rallonge de goulotte en inox longueur 1 m pour MUSTER 800/1500

Options

BA0001 Alimentation 230 V (mono) - 60 Hz